

Оборудование Forstner - это долговременные инвестиции в производство



Forstner, 1964

Компания Forstner разрабатывает и производит оборудование по переработке рулонного металла с 1960 года. С самого начала мы задались целью сделать это оборудование экономичным и легким в управлении.

Результатом нашей работы стали надежно сконструированные линии, прошедшие тестирование на различных производствах и предназначенные для длительной эксплуатации.

Мы завоевали известность по всей Европе



С середины 80-х гг. компанией Forstner управляет Ренато Романья. С тех пор, как он стал руководителем уже успешной в то время фирмы, ее позиции на рынке заметно усилились.

Усовершенствования в области машиностроения и длительный опыт сотрудничества с

металлообрабатывающими предприятиями позволили нам создавать продукцию, отвечающую современным тенденциям в производстве.

В настоящий момент оборудование Forstner успешно эксплуатируется на всех континентах. Сеть независимых дилеров компании обеспечивает надежную сервисную поддержку конечного потребителя - как на территории Европы, так и далеко за ее пределами.

Наши клиенты всегда могут рассчитывать на оперативную и квалифицированную сервисную помощь. Современное техническое и проектное оснащение позволяет компании Forstner выпускать всю необходимую техническую документацию, вплоть до детальных чертежей и спецификаций, даже на самое сложное оборудование. Это означает, что и по прошествии многих лет после приобретения, мы гарантированно предоставим вам необходимые запчасти и окажем услуги по ремонту.

Оборудование Forstner выбирают те компании, которые хотят быть конкурентоспособными на своем рынке. Преимущества, которые мы предлагаем, напрямую связаны с экономичностью производства: переработка рулонного металла на высокопрофессиональном уровне окупает все затраты, начиная с первого дня работы на нашем оборудовании и в течение всего срока его эксплуатации!

## Линии по переработке рулонного металла от компании Forstner

Многорулонные автоматические размотчики

Линии поперечной резки

Линии правки и продольно-поперечной резки металла

Линии продольной резки и перемотки рулонов

Линии по изготовлению труб воздуховодов

Линии по изготовлению каминных труб

Линии обработки листового металла по индивидуальным проектам



Наш представитель в России:

russian (RU)

**FORSTNER**  
COIL PROCESSING



## Нам есть, что рассказать о переработке листового металла

Как сделать процесс переработки листового металла более простым, а производство конечного продукта - менее затратным? Во-первых, использовать на своем производстве вместо уже нарезанного в листы материала металл в рулонах. Во-вторых, перерабатывать этот рулонный металл при помощи оборудования от компании Forstner.

Переход на рулонные технологии переработки металла поможет вам приобрести дополнительные конкурентные преимущества. А вложения в высокотехнологичное оборудование быстро окупятся - как для небольших предприятий, так и для крупных промышленных корпораций.

Преимущества очевидны: с оборудованием Forstner у вас появляется возможность снизить затраты на закупку материала (цены на рулонный металл ниже), снизить временные затраты на производственный цикл (и как следствие - увеличить производительность), значительно уменьшить количество отходов металла, сократить складские издержки, повысить уровень техники безопасности и культуры производства.

Помимо всего, производственный процесс становится более управляемым, его можно легко и быстро перенастраивать, он не требует привлечения большого количества персонала.



Линия правки и продольно-поперечной резки металла



Линия продольной резки и перемотки металла



Многорулонные автоматические размотчики



Линия по изготовлению воздуховодов

## Каждая линия Forstner индивидуальна - она создается, исходя из особенностей Вашего производства



Технические характеристики линий Forstner зависят от специфики производства наших клиентов. Поэтому компания Forstner не выпускает типовую продукцию. На базе основных компонентов, отвечающих за размотку, правку, продольно-поперечную резку, разрабатывается оптимальная линейка оборудования, отвечающая потребностям конкретного предприятия. Причем оптимальная как по своей производительности, так и по стоимости.

Наш основополагающий принцип при разработке нового оборудования - гибкость, возможность его многофункционального использования. Линии Forstner могут перерабатывать 80% типов листового материала, используемого в фабричном производстве. Мы знаем практически всё обо всех типах металла, производимого в мире.

Автоматизированная система управления оборудованием позволяет достичь высоких результатов по всем показателям. Производственный процесс становится безопасным, точным, гибким и безотходным, им может управлять один человек. Добавьте еще один пункт в список конкурентных преимуществ!

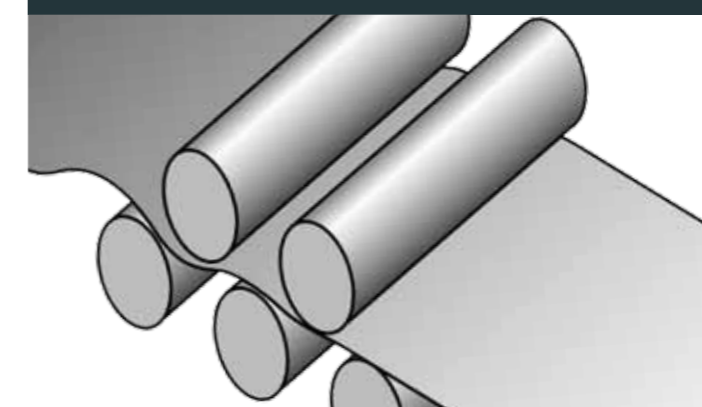
## Размотка, правка, резка – всё продумано до мелочей!



Возможность одновременной установки от 1-го до 8-ми приводных или бесприводных размотчиков грузоподъемностью от 300 кг до 12 тонн



Автоматический селектор рулонов обеспечивает смену металла для подачи в линию менее чем за 1 минуту



Блок ровнителя, предназначенный для устранения деформации металла, полученной в рулоне, может оснащаться тремя и более валами



В механизме продольной резки предусмотрена возможность установки от 1 до 10 пар дисковых ножей с возможностью регулировки ширины штрипса как в ручном, так и в программируемом режиме



Поперечная резка может осуществляться дисковым ножом или гильотинными ножницами. Управление поперечной резкой полностью синхронизировано со всеми функциями линии, в том числе и с перемоткой



Интерфейс сенсорного дисплея автоматизированной системы управления логически прост и понятен, смена режимов осуществляется одним прикосновением к экрану